



UBICACIÓN RELATIVA DEL COMPLEJO S/ESC

| CUADRO DE ÁREAS | | |
|----------------------------------------------|----------------------------------------------|---------|
| PLANTA DE FABRICACIÓN DE CILINDROS METÁLICOS | | |
| 1 | ÁREA DE RECEPCIÓN Y ALMACÉN DE MATERIA PRIMA | 395 m² |
| 2 | ÁREA DE REPARACIÓN Y CORTE | 190 m² |
| 3 | ÁREA DE CONFORMADO | 235 m² |
| 4 | ÁREA DE REPARACIÓN ACOPLE Y SOLDADURA | 475 m² |
| 5 | ÁREA DE TRATAMIENTO TÉRMICO | 190 m² |
| 6 | ÁREA DE PRUEBA HIDROSTÁTICA | 145 m² |
| 7 | ÁREA DE TRATAMIENTO SUPERFICIAL | 255 m² |
| 8 | ÁREA DE PINTURA ELECTROSTÁTICA | 85 m² |
| 9 | ÁREA DE ACOPLE DE VÁLVULA | 45 m² |
| 10 | ÁREA DE MARCAJE E IMPRESIÓN | 45 m² |
| 11 | ÁREA DE CONTROL DE CALIDAD | 85 m² |
| 12 | ÁREA DE ALMACÉN DE PIEZAS | 290 m² |
| 13 | ÁREA DE ALMACÉN DE PRODUCTO TERMINADO | 396 m² |
| ÁREA TOTAL DE PLANTA (*) | | 3872 m² |

(*) INCLUYE DISTANCIAMIENTOS ENTRE ÁREAS DE LOS DISTINTOS SUBPROCESOS

NOTAS:

- LA DISTRIBUCIÓN DE LAS ÁREAS DE PROCESOS DE FABRICACIÓN DE CILINDROS, RECURRIMIENTO PLÁSTICO Y ENSAMBLAJE FINAL FUE ADAPTADA AL LOTE DEL TERRENO E INFRAESTRUCTURA EXISTENTE EN CAGUA
- LA SIMBOLOGÍA DE LOS EQUIPOS ES DE CARÁCTER REFERENCIAL
- LAS NAVES DE FABRICACIÓN DE CILINDROS METÁLICOS Y DE RECURRIMIENTO PLÁSTICO ESTÁN IMPLANTADAS DE FORMA REFERENCIAL, TOMANDO EN CUENTA EL FUNCIONAMIENTO DE LOS PROCESOS OPERACIONALES INTERNOS Y EXTERNOS
- TODAS LAS DIMENSIONES EXPRESADAS EN EL PLANO DEBEN SER REVISADAS EN EL DESARROLLO DE LA INGENIERÍA BÁSICA DEL PROYECTO Y VALIDADAS CON EL CÁLCULO Y DISEÑO ESTRUCTURAL RESPECTIVO

PLANTA DE FABRICACIÓN DE CILINDROS METÁLICOS
ESCALA: 1:125

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|------------------------------|--|--|------|----------|-----|---------------------------|--|--------------------------------------------|--|-----------|-------|----------------------|--|-----------------------|--|-------------|--|-------------------|--|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|--|-------------------------------------------|-----------|-----------------------------------|
| REVISIONES | | | | POR | FECHA | No. | REVISIONES | | | | POR | FECHA | PLANOS DE REFERENCIA | | | | CONTRATISTA | | DIBUJADO: | | FECHA: | PROYECTO DESARROLLO FÁBRICA DE CILINDROS COMPUESTOS PARA LA DISTRIBUCIÓN DE GLP INGENIERÍA CONCEPTUAL PLANOS DE ARQUITECTURA PRELIMINAR DE LAS INSTALACIONES CAGUA - PLANTA FABRICACIÓN DE CILINDROS (2/4) DISCIPLINA CIVIL | | | | | |
| A | EMISIÓN ORIGINAL | | | O.Q. | 22-03-10 | | PLANO No. | | TITULO | | PLANO No. | | TITULO | | RLG & Asociados, C.A. | | L. NAVA | | R. ISSEA/G. PÉREZ | | ABRIL 2010 | | | | | | |
| B | INCORPORACIÓN DE COMENTARIOS | | | O.Q. | 28-04-10 | | JB010935-XG0C3-PP04001-01 | | PLANOS DE UBICACIÓN DE INSTALACIONES CAGUA | | | | | | | | | | | | ESCALA: | | | | | | |
| O | EMISIÓN FINAL | | | O.Q. | 11-05-10 | | | | | | | | | | | | | | | | 1:125 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | DISEÑADO: | | L. MARTÍNEZ | | REVISADO: | J.M. RODRÍGUEZ | PROYECTO No. JB010935 | | PLANO No. JB010935-XG0C3-CP01001-01-02 | REV. 0 | ARCHIVO No. C1009CPL010102.DWG |